



WINSTON / ROYAL GUARD CORPORATION

Separadores Coalescentes de Líquido-Líquido Tipo 62-CC-2S

El Separador Coalescente Líquido-Líquido Tipo 62-CC-2S emplea cartuchos coalescentes y separadores para la separación efectiva de dos líquidos inmiscibles como el agua de un hidrocarburo. Las aplicaciones incluyen la eliminación de pequeñas cantidades de agua de petróleo, condensados, el queroseno, gasolina, gasóleo y otros productos líquidos, en las industrias de refinado, petroquímica y de petróleo y gas.

En el separador coalescente líquido-líquido, el líquido de hidrocarburo (fase continua) mezclado con pequeñas cantidades de líquido acuoso o no acuoso (fase discontinua) pasa a través de dos tipos de cartuchos para la separación efectiva de líquidos.

Las aplicaciones incluyen la separación de:

- Trazas de agua de nafta, gasolina y querosen
- Cáustica arrastrada de los combustibles para eliminar la niebla
- Amina de los LGN
- Ácidos de líquidos de hidrocarburos

Los cartuchos de la primera etapa coalescen las gotas de agua dispersas hasta que son lo suficientemente grandes como para que la mayoría se deposite en el fondo del recipiente por gravedad. Los sólidos ultrafinos se capturan en estos cartuchos y se eliminan con los cambios de cartucho. El flujo de líquido se desplaza a través de cada cartucho coalescente desde el interior hacia el exterior, por lo que se dispone de menos superficie para retener los sólidos. Si se espera una gran carga de partículas, debe instalarse una unidad de filtración, como un filtro de líquidos tipo 61V, antes del separador coalescente líquido-líquido, para mantener la máxima eficacia de los cartuchos coalescentes y prolongar el tiempo entre los cambios de cartucho.

Los cartuchos del separador de segunda etapa separan cualquier gota de agua restante del flujo de líquido en fase continua. El medio del cartucho plisado de celulosa tratada es hidrofóbico, lo que permite el paso del aceite mientras repele el agua.

Cómo funciona: A medida que la emulsión líquida fluye a través del cartucho coalescente de primera etapa desde el interior hacia el exterior, las gotas de agua dispersas se adhieren a las fibras del medio. A medida que el flujo continúa, otras gotas de agua se adhieren a las fibras y se fusionan, o coalescen, con otras gotas. Este proceso de coalescencia continúa hasta que las gotas han crecido lo suficiente como para liberarse del medio y salir de los cartuchos al interior del recipiente. Con una gravedad específica más alta, y por lo tanto una mayor densidad que el líquido de hidrocarburo, la mayoría de las gotas de agua caen al fondo del recipiente por gravedad y se recogen en el maletero del recipiente, o cámara de recogida. Las pequeñas gotas restantes que no tienen la masa para caer en esta etapa son eliminadas por los cartuchos del separador hidrofóbico de la segunda etapa.

LAS OPCIONES INCLUYEN: Diseño horizontal o vertical, varios estilos de soporte del recipiente, argolla(s) de elevación, cierre de apertura rápida para facilitar el cambio de elementos, y otros requisitos del cliente.





Separadores Coalescentes de Líquido-Líquido Tipo 62-CC-2S



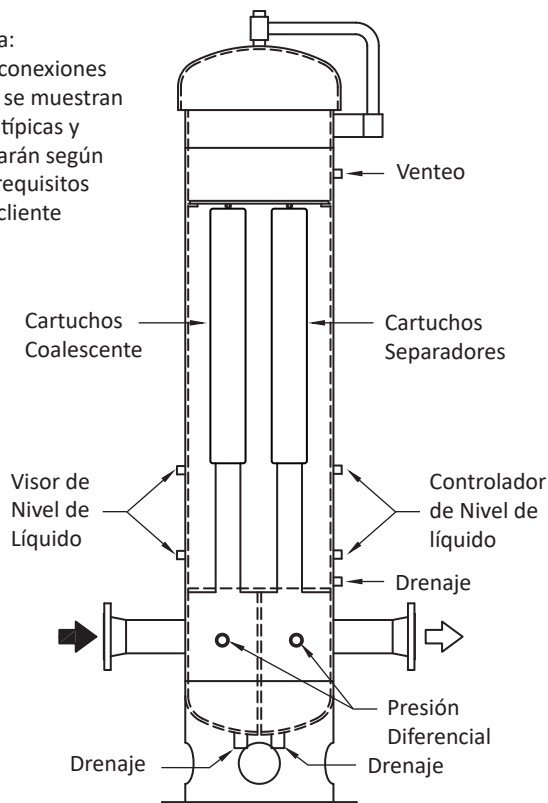
Cartucho coalescente a la izquierda con dos cartuchos separadores plisados



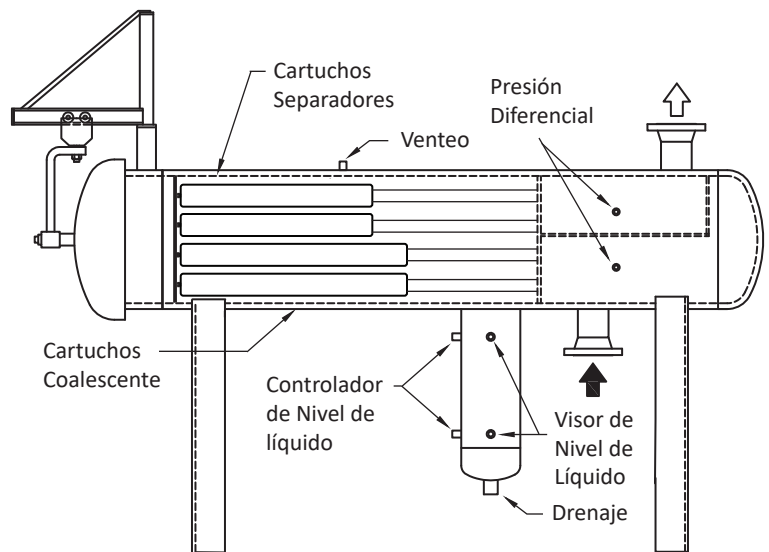
El cierre permite un fácil acceso a los cartuchos de filtro

Tipo 62V-CC-2S Vertical
Dos Etapas

Nota:
Las conexiones que se muestran son típicas y variarán según los requisitos del cliente



Tipo 62H-CC-2S Horizontal
de dos etapas



Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 4-23-2021 (sustituye a 4-27-2020)

WINSTON / ROYAL GUARD CORPORATION

P. O. Box 1145 • White Oak, Texas 75693 USA

Teléfono (800) 527-8465 • (903) 757-7341 • Fax (903) 759-6986

Winston-RoyalGuard.com • e-mail: sales@winston-royalguard.com

Copyright © 2021 Winston/Royal Guard Corporation. Todos los derechos reservados